



I Aplicación

La higiene es un factor tan esencial en los procesos alimentarios que debe ser considerada como un paso más en el proceso de producción. En los sectores alimentarios una mala limpieza puede estropear todo un día de producción e influir directamente en la calidad del producto final, es por eso que, pensando en las medias y grandes instalaciones en las cuales se requiere un proceso de limpieza completamente automatizado, INOXPA ha diseñado una gama de equipos CIP fijos para facilitar la limpieza de estas plantas, eliminar las impurezas y reducir la cantidad de bacterias.

Se ha previsto la versión para poder limpiar una sola línea, y la versión para poder limpiar dos líneas a la vez.

I Diseño y características

- Se ha definido esta gama de CIPs en 3 partes:
 - Bancada con los distintos componentes
 - Depósitos para agua y productos químicos
 - Tubería y conexionado entre depósitos y bancada
- Posibilidad de suministro de depósitos o adquisición por parte del cliente. En caso de adquisición por parte del cliente INOXPA suministra los planos.
- Posibilidad de realizar la tubería y conexionado entre depósitos y bancada o se lo puede realizar el cliente. En caso que el cliente se lo realice INOXPA suministra los esquemas de tubería y conexionado.
- 4 modelos diferentes (10, 15, 20 y 25 m³/h).
- Para cada modelo posibilidad de 1 o 2 líneas.
- La bancada consta de los siguientes elementos:
 - Bomba/s HCP
 - Intercambiador/es tubular/es
 - Válvulas multivías de simple asiento con cabezal C-TOP+
 - Válvula/s de control de vapor
 - Filtro/s de retorno/s
 - Sonda/s de temperatura en línea/s de impulsión
 - Caudalímetro/s electromagnético/s
 - Conductivímetro/s en retorno/s
 - Detector/es de flujo en retorno/s
 - Cuadro eléctrico de Inoxidable con PLC Siemens (S/7), Pantalla táctil 9"/12" y variador/es de frecuencia para bomba/s

I Materiales

Depósitos producto químico	AISI 316L
Depósitos agua	AISI 304
Aislamiento depósitos	Lana de roca
Tubería y componentes en contacto con el producto	AISI 316
Otras partes	AISI 304
Juntas en contacto con el producto	EPDM

I Especificaciones técnicas

	Caudal (L/h)	Depósitos (agua - agua recuperada - sosa cáustica - ácido)		Impulsión / Retorno DN
		1 línea Volumen (L)	2 líneas Volumen (L)	
CIP10	10.000	1.000	2.000	1 ½"
CIP15	15.000	2.000	3.000	2"
CIP20	20.000	3.000	5.000	2 ½"
CIP25	25.000	4.000	8.000	3"

I Opciones

Manómetro/s en línea/s de impulsión.

Ciclo de sanitización, mediante dosificación de producto en línea.

Recirculación en tanque de producto mediante bomba Estampinox y control de conductividad.

Bomba/s de retorno CIP.

PLC Allen-Brandley Compact Logix y pantalla Rockwell.

Sistemas de comunicación entre el CIP y los otros cuadros de la instalación.

Registro de parámetros de funcionamiento.

I Dimensiones

	X	Y	Z
CIP10/1L	3800	1800	2000
CIP10/2L	3800	1900	2000
CIP15/1L	4000	1800	2000
CIP15/2L	4000	1900	2000
CIP20/1L	4200	2000	2200
CIP20/2L	4200	2000	2200
CIP25/1L	4300	2000	2200
CIP25/2L	4300	2000	2200

(Dimensiones en mm)



I Dimensiones

